

Дата изготовления  
(год-две посл. цифры)  
Date of issue  
(last 2 numbers-the year)

Согласовано:  
Agreed:

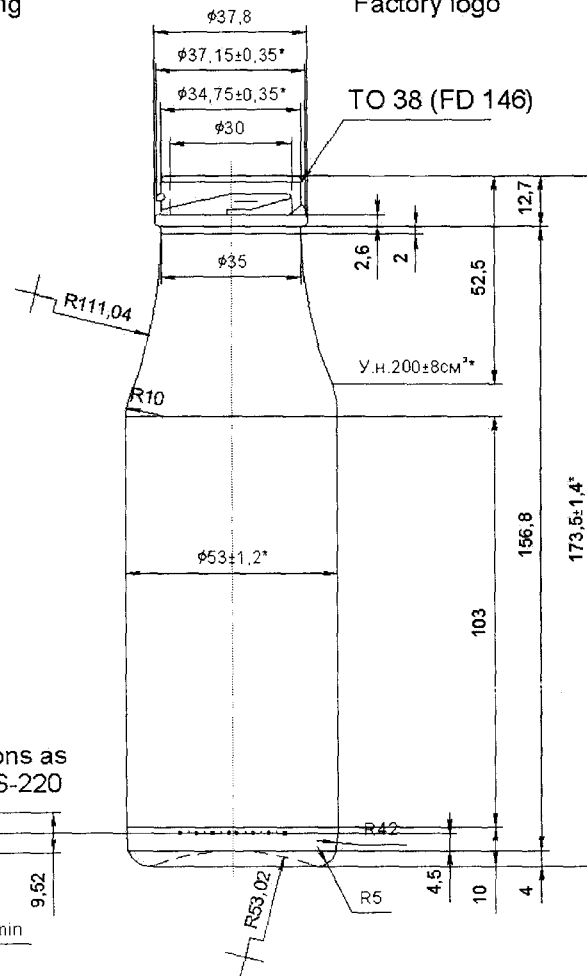
Утверждаю:  
Approved:

Номер формы  
Number of form

Ном. вместимость (л)  
Capacity (l)

Доп. элемент маркировки  
Secondary marking

Товарный знак предприятия-изготовителя  
Factory logo



other dimensions and informations as  
OWENS sheets GS-217 and GS-220

1 \*Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формокомплекта..

2. Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> - 200±8.
3. Полная вместимость, см<sup>3</sup> - 250±8.
4. Масса рекомендуемая, гр. - 170±5
5. Тип венчика - Т038.
6. Толщина: - стенка, мм. -1,4;  
- дна, мм. -3,0.
7. Предельные отклонения:  
- от вертикали - 1%;  
- по высоте - ±1,4;  
- по диаметру - ±1,2.

8. Технические требования по ТУ У  
26.1-04763746-021:2010.

NAME	DATA	REVISIONS	MOLD NR:		A3	YIOULA Glassworks Zhytomur UKR	
			FINISH NR:	23			
			PROCESS	PB	MACHINE	DG 5°	90th:
			TYPE	OW	TIP ANGLE	-	MILK 20cl
			CAP. E RINF.	250 ml	REF MOULD	-	CAT. NO & DWG NO:
			CAP. FILLPT.	200±8 ml	FINISH:	38 REGULAR	7.04-C59(38REGULAR)-200
			FILL LINE	52.5 mm	DRAWN	Kuzmenko	
			WEIGHT	170±5 gr	CHECKED	Kuzmenko	DATE 15/05/2012
			COLOR	FLINT	CONFIRMED	Kuzmenko	SHEET: 1/1 SCALE: 1:1